



# IMPRIMACIÓN EPOXI 5:1 P



Código de producto: RM0012

## Descripción

Imprimación epoxi de dos componentes con pigmentos inhibidores y catalizada con aducto de poliamida modificado. Idónea para ser repintada con todo tipo de pinturas, incluyendo epoxi y poliuretanos. Muy buena resistencia química a los disolventes y al agua.

## Campos de Aplicación

Imprimación anticorrosiva para superficies metálicas como hierro, acero al carbono, acero galvanizado... siempre que se requiera una larga y duradera protección a la niebla salina. También se puede utilizar para superficies de hormigón y madera.

## Datos técnicos

<b>Acabado</b>	Semi-mate
<b>Densidad</b>	1,6 - 1,65 g/mL
<b>Rendimiento</b>	8 y 10 m <sup>2</sup> /Kg y capa
<b>Secado a 20°C 60 % HR</b>	2 - 3 h
<b>Curado total 20°C 60 % HR</b>	7 días
<b>Repintado a 20°C 60% HR</b>	Mínimo: 24 h / Máximo: 7 días
<b>Volumen de Sólidos de la mezcla</b>	70 % en peso
<b>Vida de la mezcla</b>	12 h aprox.
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo, pistola
<b>Dilución</b>	DISOLVENTE EPOXI DS-EP MAPER. Diluir solo si fuera necesario para facilitar la aplicación del producto, utilizando el mínimo disolvente posible para conseguir un buen micraje
<b>Proporción de la mezcla</b>	Componente A: 5 partes en peso / Componente B: 1 parte en peso
<b>Diluyente y limpieza</b>	DISOLVENTE PARA EPOXI DS-EP MAPER
<b>Espesor Recomendado</b>	70 - 100 μ secas.
<b>Condiciones de Aplicación, HR &lt;80%</b>	Aplicar entre 5 y 35 °C
<b>Color</b>	Gris perla
<b>Envasado componente A</b>	5 Kg; 25 Kg
<b>Envasado componente B</b>	1 Kg; 5 Kg
<b>COVs</b>	(2004/42/CE/i2) Límite: (500/600) g/L Max. COVs: 500 g/L
<b>Caducidad</b>	Componente A 1 año, Componente B 6 meses, siempre que se mantengan en envase original cerrado. Manténgase en lugar seco y a temperatura entre 5 y 25° C

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

## Modo de empleo

Brocha, rodillo o pistola.

Remover hasta homogeneizar el catalizador en el contenido del envase, preferiblemente con sistema mecánico.

Aplicar sobre metal limpio, seco, desoxidado, desengrasado y exento de polvo y partículas mal adheridas.

Es conveniente un chorreado hasta Sa2 ½.

Aplicar entre 5 y 35º C y máximo 80% de humedad relativa.

La temperatura del sustrato debe estar como mínimo 3 ºC por encima del punto del rocío.

El proceso del curado se retarda considerablemente e incluso puede no endurecerse a temperaturas bajas.

En soportes barnizados en malas condiciones, eliminar el esmalte.

Los componentes deben mezclarse en la proporción de 5 partes en peso de IMPRIMACION EPOXI y 1 parte en peso de CATALIZADOR EPOXI.

Remover bien hasta homogenizar la mezcla perfectamente.

## Seguridad

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2017-11

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Esta información corresponde al conocimiento actual del producto y sus aplicaciones. No se garantizan las propiedades específicas del mismo o su aptitud para un uso concreto, Ante cualquier duda consulte a nuestro servicio técnico.

**Recubrimientos Maper, S.L. C/ Dos, 36 y 38 - Pgno. Industrial Bobalar - Apdo. de correos nº20, 46130 Massamagrell (Valencia) Tlf: + 34 96 145.08.54 e-mail: [Info@maper.es](mailto:Info@maper.es) Web: [www.maper.es](http://www.maper.es)**