



MASILLA

MAPER-MASTIC FIBER 4

Descripción

Masilla de poliéster insaturado con fibras de vidrio de 4mm. Tiene un aspecto de pasta tixotrópica, como adhesivo para unión de piezas de poliéster reforzadas con fibras, se suministra preacelerada y cura a temperatura ambiente catalizada con PMEK. El efecto que las fibras producen dentro de la masilla es el aumento de las propiedades, tales como, tensión hasta rotura, torsión y tenacidad, repartir internamente los esfuerzos de fatiga a los que se ve sometida la masilla.

Apariencia

Pasta viscosa que no descuelga en superficies verticales, el revelador de viraje azulado produce un cambio de color a gris indicando su correcta catalización. Puede suministrarse en color blanquecino a petición del cliente.

Características

- Regula el pico exotérmico bajo
- Baja contracción sin marcado de fibras; una vez alcanzado el post curado mantiene una estabilidad dimensional y esto reduce cualquier distorsión en superficie
- Efecto adhesivo sobre poliéster reforzado con fibras, maderas y yeso.

Suministro

Se suministra en envases de 30Kg y bidón cilíndrico de 250Kg (puede regularse la reología a petición del cliente)

Aplicaciones

- Esta masilla puede ser aplicada con espátula o brocha
- Se recomienda su utilización entre 15 y 25°C, añadiendo entre 1-2% de peróxido de metil-etil-cetona. Se recomienda mezclar adecuadamente para conseguir una mezcla homogénea y una dispersión uniforme del catalizador.
- PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE. Para optimizar las propiedades adhesivas, las superficies de unión deben estar limpias y secas (hay que considerar que las dos superficies polvorientas, que no estén limpias de aceite, grasas... ya que pierden su efecto adhesivo) es más, se recomienda que sean lijadas y limpiadas con disolvente, de esta manera aumentamos la superficie de contacto al aumentar la rugosidad de la superficie a unir.

Usos

Para la unión de piezas de composites de poliéster o el rellenado de pequeñas cavidades y huecos. Tales aplicaciones incluyen paneles, insertos, marcos internos, adhesión de núcleos que forman parte de la estructura interna de la pieza, construcciones compuestas y componentes de la carrocería- El uso de esta masilla de unión proporciona una estructura de alta resistencia a cizalladura. No se recomienda su uso para rellenar justas superiores a 20mm.

Fecha de actualización: 2023-08

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Esta información corresponde al conocimiento actual del producto y sus aplicaciones. No se garantizan las propiedades específicas del mismo o su aptitud para un uso concreto, Ante cualquier duda consulte a nuestro servicio técnico.

Recubrimientos Maper, S.L. C/ Dos, 36 y 38 - Pgno. Industrial Bobalar - Apdo. de correos nº20, 46130 Massamagrell (Valencia) Tlf: + 34 96 145.08.54 e-mail: Info@maper.es Web: www.maper.es

Propiedades típicas

Puede suministrarse SIN PREACELERAR a petición del cliente. De esta forma, hay que añadir un 0.3% de Cobalto 6% antes de añadir el PMEK.

Densidad / peso específico (g/cc)	1.39 -151		
Reactividades orientativas en minutos; Son dependientes de la temperatura y de la dosis de PMEK	15°C	20°C	25°C
Tiempo de gel en minutos catalizando con 1% PMEK	No recomendado	35 - 45	20 -35
Tiempo de gel en minutos catalizando con 1,5 % PMEK	35 - 55	25 - 35	15 - 25
Tiempo de gel en minutos catalizando con 2 % PMEK	30 - 45	20 - 30	No recomendado

CURADO

Se recomienda comprobar de nuevo el tiempo de gel en las instalaciones del cliente, dado que la temperatura a la que se encuentre la masilla, la humedad y el catalizador pueden ser responsables de variaciones en el tiempo de gel.

En esta tabla de orientación se puede concluir que es conveniente catalizar baja temperatura (15°C) con un 2%PEMK y a alta temperatura (25°C) con un 1%PMEK. La cantidad total de catalizador no debe exceder el 2% ni situarse por debajo del 1% para un curado apropiado, siendo ideal un 1,5% a 20°C. La reactividad depende de la temperatura a la que se encuentra la masilla principalmente y de manera secundaria, de la temperatura ambiental, de la humedad.

Este material no debe utilizarse por debajo de los 15°C, ya que las propiedades adhesivas y de curado podrían verse adversamente afectadas.

Dureza	30 - 35 Barcol
Pico exotérmico de una masa de 200g / 25°C. / 1,5 PMEK	80 – 110 °C
Resistencia a la compresión	41 MPa
Resistencia a la tracción	■ Mpa
Elongación hasta rotura	1 %

LIMITACIONES DE ALMACENAMIENTO

Un mantenimiento del material entre 15 y 25°C se corresponde con una vida útil de 4 meses, siempre que sea en su envase original opaco y sin abrir, alejado del alcance de la luz solar directa.

NOTA: Información facilitada en base a la experiencia y conocimientos de los que disponemos en la actualidad. Ante los numerosos factores que podrían influenciar las condiciones de trabajo y de aplicación de este producto, se recomienda que el receptor o usuario realice sus propias pruebas y experimentación.

No puede derivarse ningún propósito particular o determinadas propiedades en base a esta información proporcionada.

Es responsabilidad del receptor o usuario el tomar en consideración la reglamentación y legislación existente, así como la información contenida en la Ficha de Seguridad de este producto.